

# COUPLINGS

## CONTENTS



## カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リニアシャフトドライブ

トルクリミッタ

ロスタ

≫ 020 カップリング

022 カップリング機種一覧

024 選定ガイド

025 特性から選ぶ

025 駆動から選ぶ

026 アプリケーション

≫ 028 サーボフレックス

030 製品ラインナップ

034 SFC

046 SFS

060 SFF

074 SFM

082 SFH

090 トルクレンチ

≫ 092 サーボリジッド

093 SRG

≫ 096 ヘリカル

098 1441・ヘリカルミニ

099 3002・3005

100 ARM・ACRM

101 DSR・DSCR

≫ 104 バウマンフレックス

106 ZG

107 LM

108 MM

109 MF

≫ 112 パラフレックス

113 CPE

114 CPU

≫ 116 シュミット

117 NSS

122 DL

≫ 124 ステップフレックス

126 STF

≫ 130 スターフレックス

134 ALS(R)

136 ALS(Y)

138 ALS(B)

≫ 146 スパフレックス

147 AL

≫ 150 ベローフレックス

151 CHP

≫ 152 センタフレックス

154 製品ラインナップ

160 CF-A

172 CF-H

176 CF-X

182 CF-B

186 CM

≫ 620 三木プーリ穴加工規格

### ■ カップリング機種一覧

シリーズ	サーボフレックス		
モデル	SFC(SA2)	SFS(S)	SFF(SS)
		 >> P.046	
		SFS(W)	
	SFC(DA2)	 >> P.048	SFF(DS)
		SFS(G)	
		 >> P.050	>> P.064

シリーズ	ヘリカル		
モデル	ヘリカルミニ・1441	ARM	DSR
		 >> P.100	 >> P.101
	3000	ACRM	DSCR
		 >> P.100	 >> P.101

シリーズ	ステップフレックス	スターフレックス		
モデル	STF	ALS(R) キー・止めねじ	ALS(Y) キー・止めねじ	ALS(B) キー・止めねじ
		 >> P.134	 >> P.136	 >> P.138
		ALS(R) クランプ	ALS(Y) クランプ	ALS(B) クランプ
		 >> P.135	 >> P.137	 >> P.139

## カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リアシャフトドライブ

トルクリミッタ

ロスタ

## シリーズ

金属カップリング	金属ばねカップリング サーボフレックス
	リジッドカップリング サーボリジッド
	金属スリットカップリング ヘリカル
	金属コイルばね カップリング パウマンフレックス
	ピン・プッシュ カップリング パラフレックス
ゴム・樹脂カップリング	リンク式カップリング シュミット
	積層ゴムカップリング ステップフレックス
	ジョーカップリング スターフレックス
	ジョーカップリング スパフレックス
	樹脂ベローズカップリング ベローフレックス
原動機用ゴム・樹脂 カップリング センタフレックス	

## サーボリジッド

SFM(SS)



>> P.074

SFH(S)



>> P.082

SRG



>> P.093

SFM(SS)



>> P.076

SFH(G)



>> P.084

## パウマンフレックス

ZG



>> P.106

MM



>> P.108

## パラフレックス

CPE



>> P.113

## シュミット

NSS



>> P.117

LM



>> P.107

MF



>> P.109

CPU



>> P.114

DL



>> P.122

## スパフレックス

AL



>> P.147

## ベローフレックス

CHP



>> P.151

## センタフレックス

CF-A



>> P.160

CF-X



>> P.176

CM



>> P.186

CF-H



>> P.172

CF-B



>> P.182

## 選定ガイド

### 1 種類の選定

一覧表 (P.022) および特性別選定 (P.025)、  
駆動別選定 (P.025)、アプリケーション (P.026) を  
参考に最適なカップリングの種類を選んでください。

### 2 サイズの選定

負荷トルク以上の常用トルク (サーボフレックスは許容トルク) をもつ  
サイズを選定してください。  
ただし、負荷条件を考慮してサイズを選定してください。

### 3 最大穴径の チェック

取り付け軸がカップリングの最大穴径以下であることを  
確認のうえ、型式を選定してください。

### 4 まとめ

型式が決定しましたら、許容トルク、定格トルク、  
最高回転速度、寸法などが使用条件に適合しているかを  
再度、確認してください。

## クイックサーチ



WEB サイトのクイックサーチ機能を使うと、  
お探しのカップリングを絞り込むことができます。



カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リアシャフトドライブ

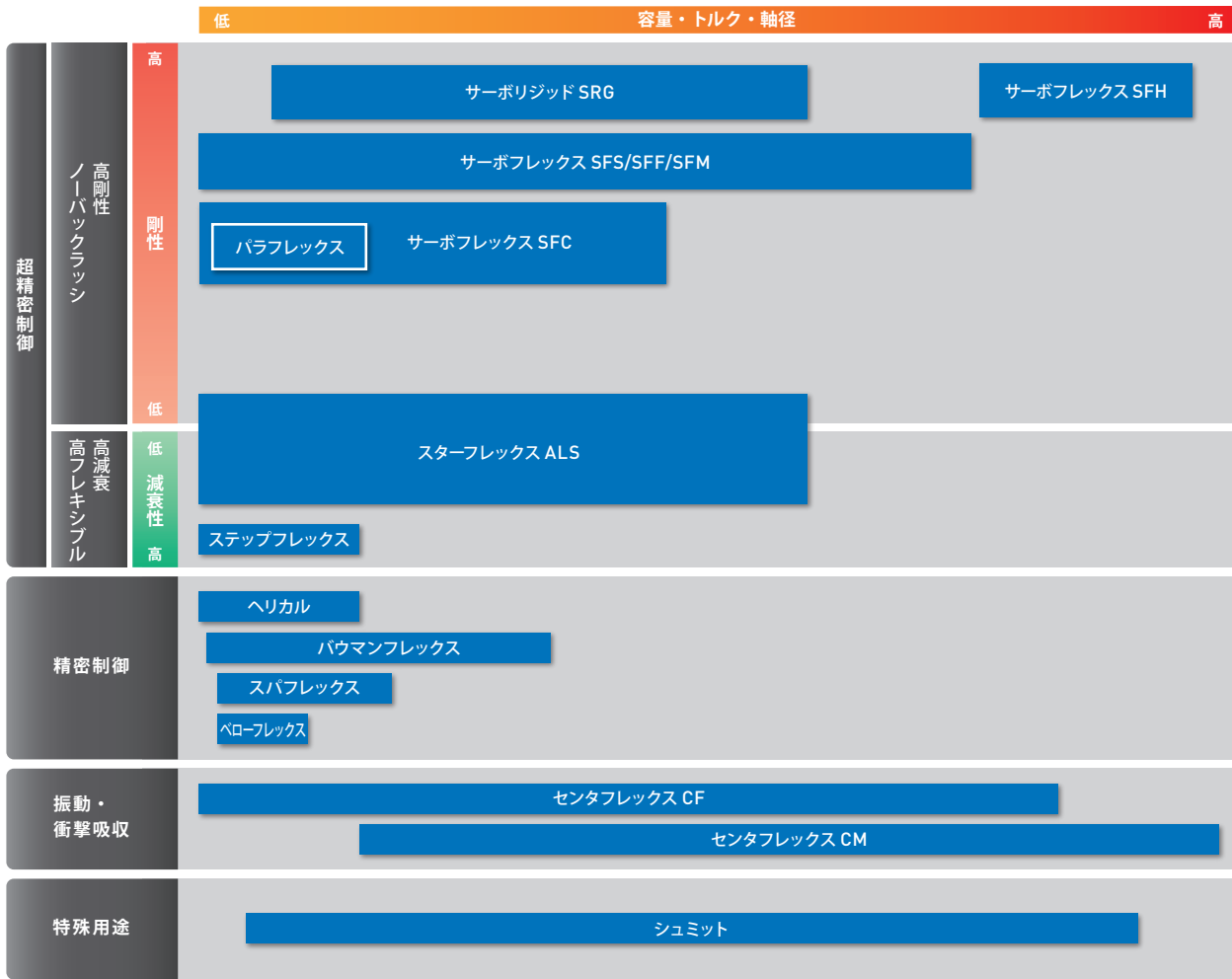
トルクリミッタ

ロスタ

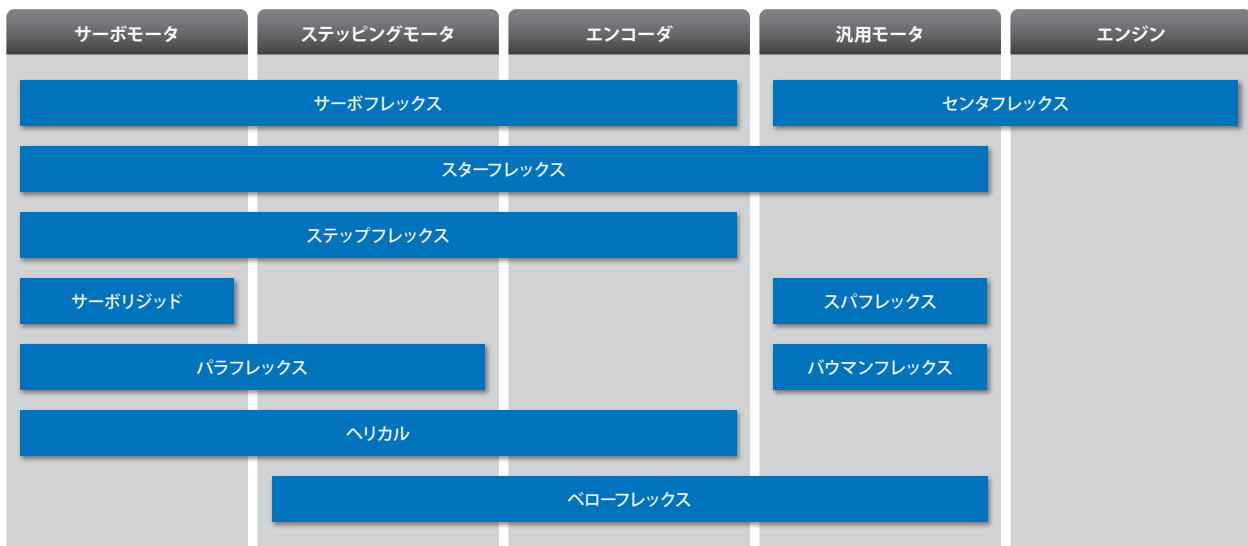
シリーズ

- 金属板ばねカップリング  
サーボフレックス
- リジッドカップリング  
サーボリジッド
- 金属スリットカップリング  
ヘリカル
- 金属コイルばね  
カップリング  
バウマンフレックス
- ピン・プッシュ  
カップリング  
パラフレックス
- リンク式カップリング  
シュミット
- 積層ゴムカップリング  
ステップフレックス
- ジョーカップリング  
スターフレックス
- ジョーカップリング  
スパフレックス
- 樹脂ベローズカップリング  
ベローフレックス
- 原動機用ゴム・樹脂  
カップリング  
センタフレックス

特性から選ぶ



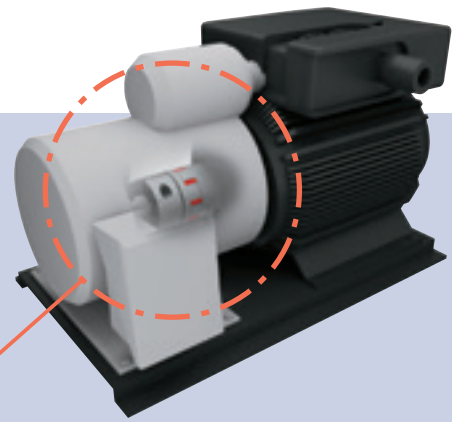
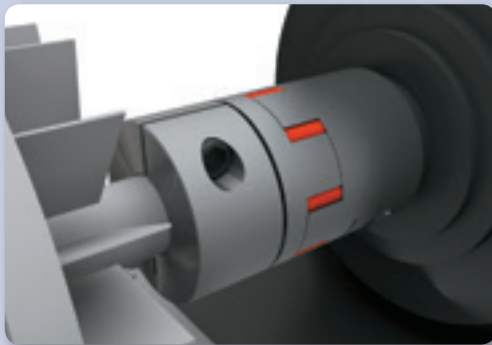
駆動から選ぶ



アプリケーション

製品型式 ALS(R)

採用装置 真空ポンプ

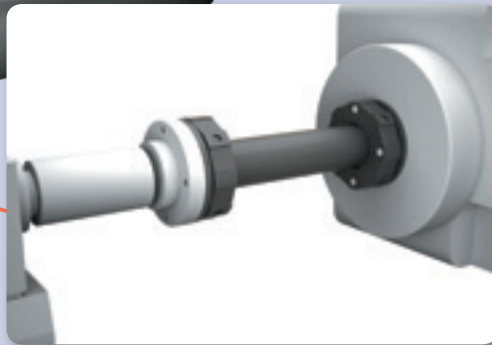
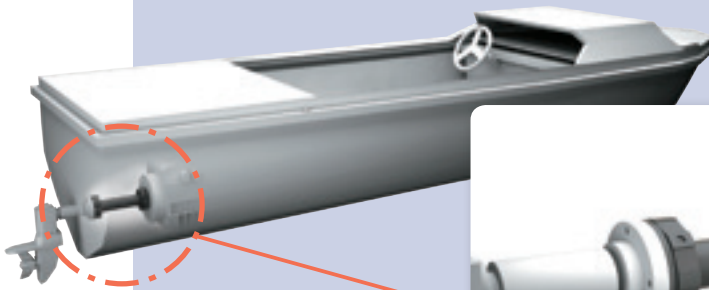


駆動部の連結にスターフレックスカップリング。  
シンプルな構造で、メンテナンスが簡単。

製品型式 CF-A(OZ)

採用装置 プレジャーボート

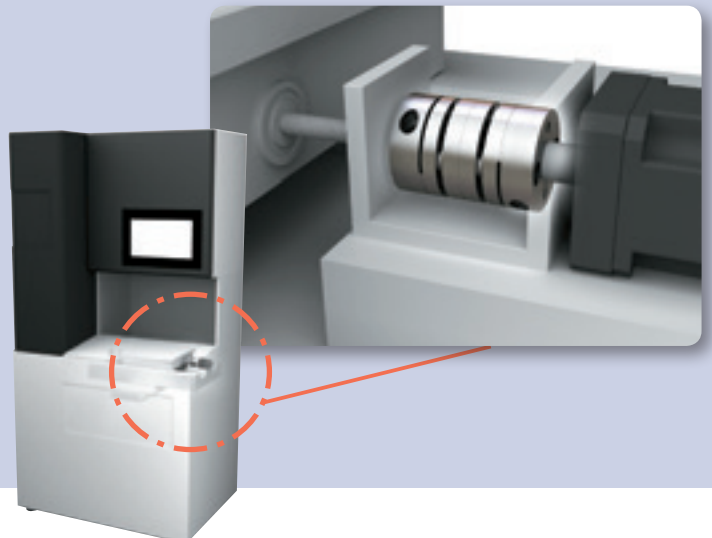
エンジンとプロペラの連結に、センタ  
フレックスカップリング、フローティン  
グシャフト(高速回転)型を採用。



製品型式 SFC

採用装置 ダイシングソー

サーボモータとボールねじの連結に  
サーボフレックス。半導体ウェハの  
超精密加工に使用されています。



## カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リニアシャフトドライブ

トルクリミッタ

ロスタ

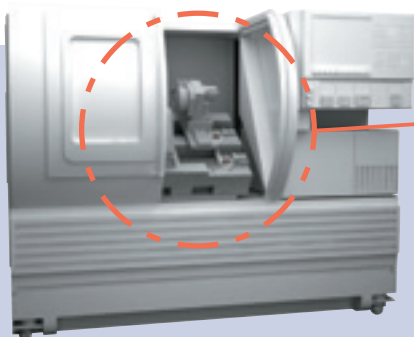
## シリーズ

金属ばねカップリング  
サーボフレックスリジッドカップリング  
サーボリジッド

## 金属カップリング

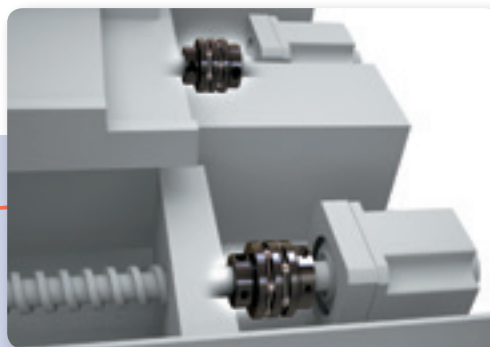
金属スリットカップリング  
ヘリカル金属コイルばね  
カップリング  
バウマンフレックスピン・プッシュ  
カップリング  
パラフレックスリンク式カップリング  
シュミット積層ゴムカップリング  
ステップフレックス

## ゴム・樹脂カップリング

ジョーカップリング  
スターフレックスジョーカップリング  
スパフレックス樹脂ベローズカップリング  
ベローフレックス原動機用ゴム・樹脂  
カップリング  
センタフレックス

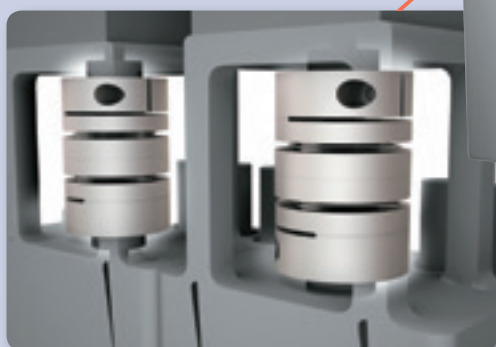
製品型式 SFF

採用装置 CNC 旋盤



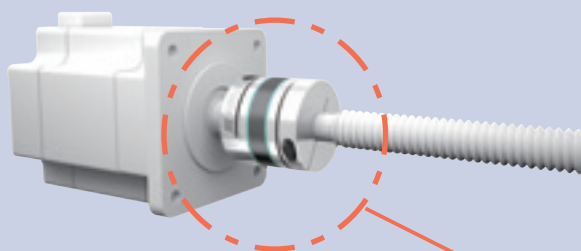
サーボモータと送り軸の連結に超高剛性カップリング SFF モデル。従来モデルと比べて許容トルクが高く、カップリングのダウンサイジングと慣性モーメントの低減が可能に。

チップマウンタのヘッド部にサーボフレックスカップリング。



製品型式 SFC

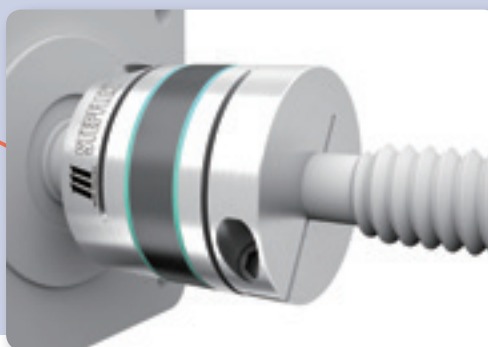
採用装置 チップマウンタ



製品型式 STF

採用装置 一般的な送り軸

ステッピングモータとボールねじの連結に高減衰性能ステップフレックスカップリング。



## 金属スリットカップリング

# ヘリカル

HELICAL



高フレキシブル



着脱簡単



ノバックラッシュ



MINI

超小型

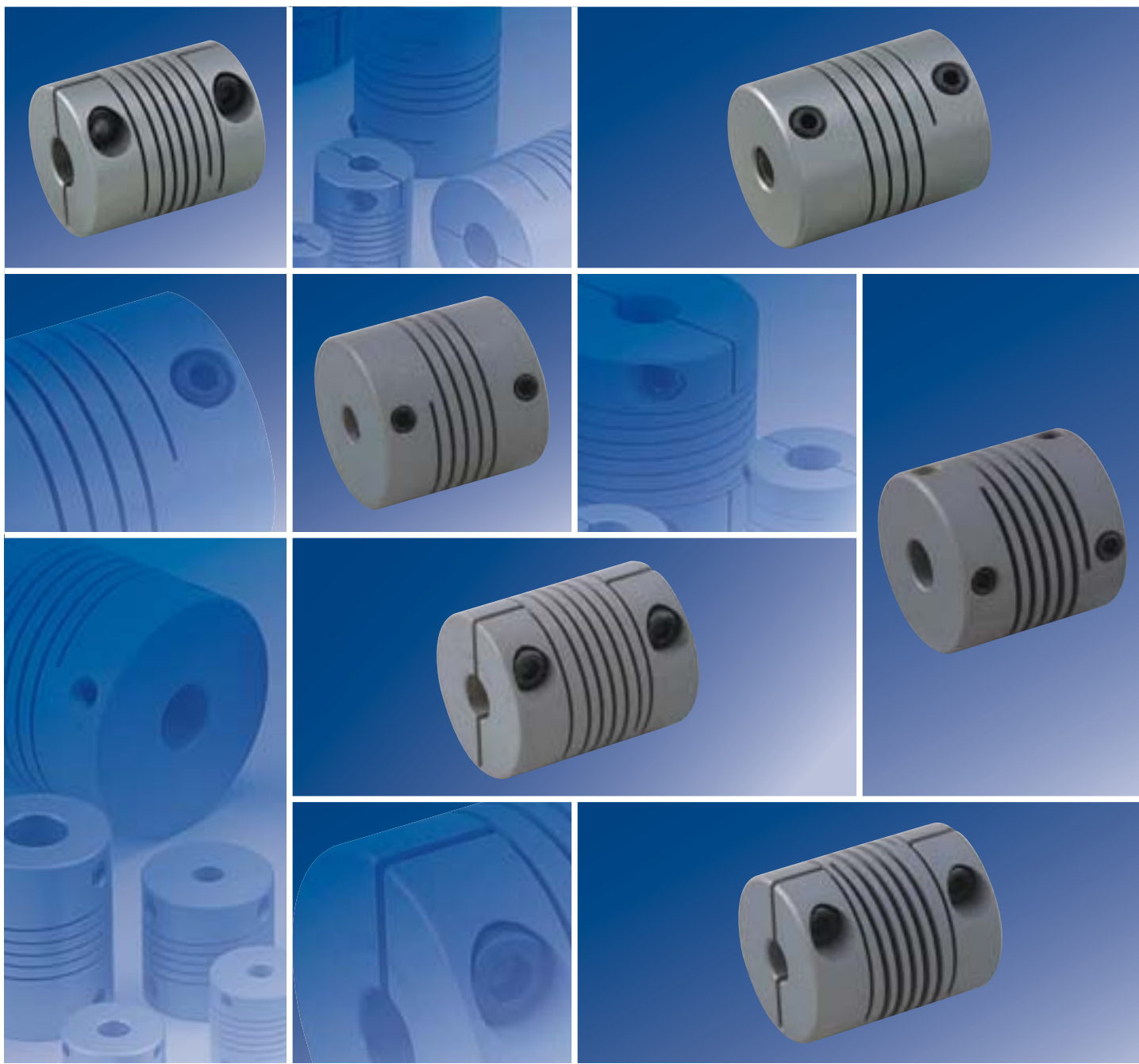


SUS  
ステンレス

最大常用トルク[N・m]	19.5
穴加工完成品[mm]	φ1.5 ~ 16
使用雰囲気温度[°C]	-40 ~ 120
駆動	サーボモータ/ステッピングモータ
用途	エンコーダ、医療器械、光学機器、精密ステージ

## 優れたたわみ性、一体構造の螺旋スリットカップリング

円柱状の材料に螺旋状のスリットを入れた完全一体構造の金属カップリングで、優れたフレキシブル性を持ち、バックラッシュはありません。材質は、ステンレスと高力アルミ合金。アルミ合金製は、1条スリットと2条スリットがあり、フレキシブル性と剛性から選べます。



モデル紹介

シリーズ	特徴	締結方法	ラインナップ
ヘリカル	ステンレス・高フレキシブル	止めねじ	1441・3□□2M
		クランプ	3□□5M
	アルミ合金・高フレキシブル	止めねじ	ARM
		クランプ	ACRM
	アルミ合金・高剛性	止めねじ	DSR
		クランプ	DSCR

※外径6.35mm、穴径1.5mm、質量0.5g、高力アルミ合金製の超小型タイプ「ヘリカルミニ」をご用意できます。(受注生産)



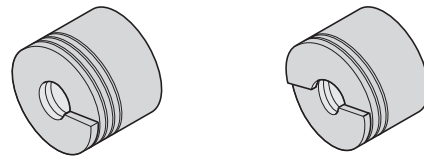
主な特長

最大5°の偏角を許容



1441・3000・ARM・ACRM

1条切りと2条切りをラインアップ



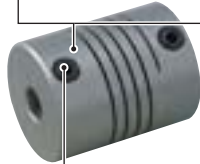
1441・3000・ARM・ACRM

DSR・DSCR

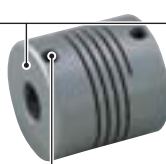
構造と材質

■ 1441

本体材質:SUS304相当品



■ 3□□2M



六角穴付き止めねじ材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

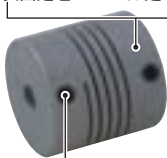
■ 3□□5M



クランプボルト材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

■ ARM

本体材質:高力アルミ合金(7075材相当品)  
表面処理:アルマイト処理



六角穴付き止めねじ材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

■ ACRM



クランプボルト材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

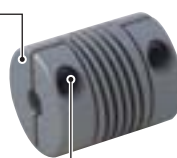
■ DSR

本体材質:高力アルミ合金(7075材相当品)  
表面処理:アルマイト処理



六角穴付き止めねじ材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

■ DSCR



クランプボルト材質:構造用合金鋼  
表面処理:黒染め処理

カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リアシャフトドライブ

トルクリミッタ

ロスタ

シリーズ

- 金属ばねカップリング  
サーボフレックス
- リジッドカップリング  
サーボリジッド
- 金属スリットカップリング  
ヘリカル
- 金属コイルばね  
カップリング  
バウマンフレックス
- ピン・プッシュ  
カップリング  
バラフレックス
- リンク式カップリング  
シュミット
- 積層ゴムカップリング  
ステップフレックス
- ゴム・樹脂カップリング  
ジョーカップリング  
スターフレックス
- ジョーカップリング  
スパフレックス
- 樹脂ベローズカップリング  
ベローフレックス
- 原動機用ゴム・樹脂  
カップリング  
センタフレックス

モデル

- 1441
- 3000
- ARM
- ACRM
- DSR
- DSCR



# 3000 モデル

カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リニアシャフトドライブ

トルクリミッタ

ロスタ

シリーズ

金属板ばねカップリング  
サーボフレックス

リジッドカップリング  
サーボリジッド

金属カップリング

金属スリットカップリング  
ヘリカル

金属コイルばね  
カップリング

バウマンフレックス

ピン・プッシュ  
カップリング

バラフレックス

リンク式カップリング  
シュミット

ゴム・樹脂カップリング

積層ゴムカップリング  
ステップフレックス

ジョーカップリング  
スターフレックス

ジョーカップリング  
スパフレックス

樹脂ベローズカップリング  
ベローフレックス

原動機用ゴム・樹脂  
カップリング

センタフレックス

モデル

1441

3000

ARM

ACRM

DSR

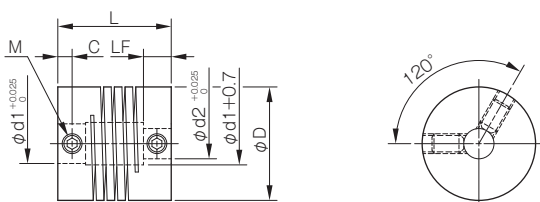
DSCR

## 仕様(3□□2M)

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	ねじりばね定数 [N・m/rad]	慣性モーメント [kg・m <sup>2</sup> ]	質量 [kg]	価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]					
3042M	0.4	0.8	0.25	5	± 0.25	25000	11.5	2.95 × 10 <sup>-7</sup>	0.012	14,780
3082M	1.3	2.6	0.25	5	± 0.25	25000	22.0	2.01 × 10 <sup>-6</sup>	0.034	14,780
3002M	1.9	3.8	0.25	5	± 0.25	25000	31.8	1.03 × 10 <sup>-5</sup>	0.101	14,780
3012M	2.5	5.0	0.25	5	± 0.25	25000	52.1	1.97 × 10 <sup>-5</sup>	0.154	14,780

※正逆回転使用時は、常用トルク値が1/2になります。  
 ※最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。  
 ※慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

## 寸法(3□□2M)



単位[mm]

型式	最大穴径	D	L	LF	C	M	締め付けトルク [N・m]
3042M	3.17	12.7	14.2	3.2	1.8	M2	0.09
3082M	6.35	19.1	19.1	4.6	2.2	M3	0.7
3002M	10	25.4	31.8	7.9	3.8	M5	3.6
3012M	12.7	28.6	38.1	11.4	5.1	M5	3.6

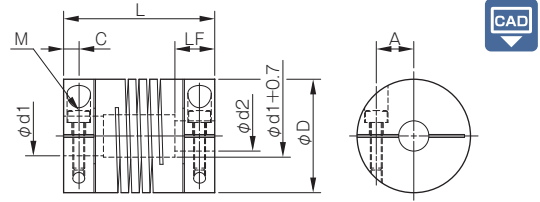
※3042M穴径φ2の場合、止めねじサイズはM1.6、締め付けトルク0.04N・m。  
 ※3082M穴径φ3の場合、止めねじサイズはM2、締め付けトルク0.09N・m。

## 仕様(3□□5M)

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	ねじりばね定数 [N・m/rad]	慣性モーメント [kg・m <sup>2</sup> ]	質量 [kg]	価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]					
3045M	0.4	0.8	0.25	5	± 0.25	10000	11.5	3.97 × 10 <sup>-7</sup>	0.015	17,370
3085M	1.3	2.6	0.25	5	± 0.25	10000	22.0	2.41 × 10 <sup>-6</sup>	0.039	17,370
3005M	1.9	3.8	0.25	5	± 0.25	10000	31.8	1.03 × 10 <sup>-5</sup>	0.101	17,370
3015M	2.5	5.0	0.25	5	± 0.25	10000	52.1	1.97 × 10 <sup>-5</sup>	0.134	17,370

※正逆回転使用時は、常用トルク値が1/2になります。  
 ※最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。  
 ※慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

## 寸法(3□□5M)



単位[mm]

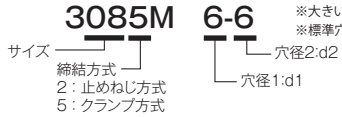
型式	最大穴径	D	L	LF	A	C	M	締め付けトルク [N・m]
3045M	3.17	12.7	19.1	4.9	3.6	2.3	M1.6	0.25
3085M	6.35	19.1	22.9	6.5	5.6	3.1	M2.5	1.0
3005M	10	25.4	31.8	7.9	7.9	3.8	M3	1.5
3015M	12.7	28.6	38.1	11.4	9.5	3.8	M3	1.5

※相手取り付け軸の寸法許容差はh7級となります。

## 標準穴径

標準穴径[mm]	d1	3	3	4	4	5	5	6	6	6	6.35	6.35	6.35	7	8	8	8	8	8	8	9.5	9.525	9.525	10	10	10	10	10	10	10	11	11	12	12	12	12	12	12	
	d2	2	3	3	4	4	5	4	5	6	5	6	6.35	7	6	6.35	7	8	8	8	8	9.525	6	6.35	8	9.5	9.525	10	10	11	8	9.5	9.525	10	12				
3042M, 3045M	●	●																																					
3082M, 3085M		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3002M, 3005M										●																													
3012M, 3015M																																							

ご注文に際して



※大きい方の穴径がd1になります。  
 ※標準穴径外については、お問い合わせください。

# ARM・ACRMモデル

## 仕様 (ARM)

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	ねじりばね定数 [N・m/rad]	慣性モーメント [kg・m <sup>2</sup> ]	質量 [kg]	価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]					
ARM-050	0.3	0.6	0.25	5	± 0.25	25000	4.1	9.20 × 10 <sup>-8</sup>	0.004	6,500
ARM-075	1.0	2.0	0.25	5	± 0.25	25000	8.2	7.02 × 10 <sup>-7</sup>	0.013	7,780
ARM-100	1.6	3.2	0.25	5	± 0.25	25000	14.3	2.87 × 10 <sup>-6</sup>	0.031	9,090
ARM-112	2.3	4.6	0.25	5	± 0.25	25000	18.5	5.16 × 10 <sup>-6</sup>	0.038	9,590

※正逆回転使用時は、常用トルク値が1/2になります。  
 ※最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。  
 ※慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

## 寸法 (ARM)

単位[mm]

型式	最大穴径	D	L	LF	C	M	締め付けトルク [N・m]
ARM-050	3.17	12.7	12.7	3.2	1.6	M2	0.09
ARM-075	6.35	19.1	19.1	4.6	2.4	M3	0.7
ARM-100	10	25.4	25.4	6.6	3.8	M5	3.6
ARM-112	12.7	28.6	28.6	7	3.6	M5	3.6

※ ARM-050穴径φ2の場合、止めねじサイズはM1.6、締め付けトルク0.04N・m。  
 ※ ARM-075穴径φ3の場合、止めねじサイズはM2、締め付けトルク0.09N・m。

## 仕様 (ACRM)

型式	トルク		許容誤差			最高回転速度 [min <sup>-1</sup> ]	ねじりばね定数 [N・m/rad]	慣性モーメント [kg・m <sup>2</sup> ]	質量 [kg]	価格 [円]
	常用 [N・m]	最大 [N・m]	偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向 [mm]					
ACRM-050	0.3	0.6	0.25	5	± 0.25	10000	4.1	1.38 × 10 <sup>-7</sup>	0.006	10,120
ACRM-075	1.0	2.0	0.25	5	± 0.25	10000	8.2	8.39 × 10 <sup>-7</sup>	0.015	10,910
ACRM-100	1.6	3.2	0.25	5	± 0.25	10000	14.3	3.60 × 10 <sup>-6</sup>	0.035	12,190
ACRM-112	2.3	4.6	0.25	5	± 0.25	10000	18.5	6.87 × 10 <sup>-6</sup>	0.050	12,450

※正逆回転使用時は、常用トルク値が1/2になります。  
 ※最高回転速度は動バランスを考慮しておりません。  
 ※慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。

## 寸法 (ACRM)

単位[mm]

型式	最大穴径	D	L	LF	A	C	M	締め付けトルク [N・m]
ACRM-050	3.17	12.7	19.1	4.9	3.6	2.3	M1.6	0.25
ACRM-075	6.35	19.1	22.9	6.5	5.6	3.1	M2.5	1.0
ACRM-100	10	25.4	31.8	7.9	7.9	3.8	M3	1.5
ACRM-112	12.7	28.6	38.1	11.4	9.5	3.8	M3	1.5

※相手取り付け軸の寸法許容差はh7級となります。

## 標準穴径

標準穴径[mm]	d1	3	3	4	4	5	5	6	6	6	6.35	6.35	6.35	7	8	8	8	8	8	9.5	9.525	9.525	10	10	10	10	10	10	11	11	12	12	12	12	12		
	d2	2	3	3	4	4	5	4	5	6	5	6	6.35	7	6	6.35	7	8	8	8	8	9.525	6	6.35	8	9.5	9.525	10	10	11	8	9.5	9.525	10	12		
ARM, ACRM-050	●	●																																			
ARM, ACRM-075		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
ARM, ACRM-100											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ARM, ACRM-112																																					

ご注文に際して

**ACRM-075**

締結方式  
無記：止めねじ方式  
C：クランプ方式

**6-4**

サイズ

穴径1:d1

穴径2:d2

※大きい方の穴径がd1になります。  
 ※標準穴径外については、お問い合わせください。

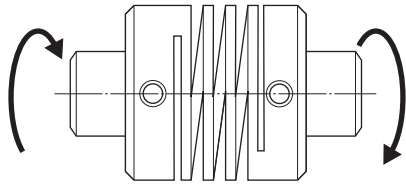


# 3000・ARM・ACRM・DSR・DSCRモデル

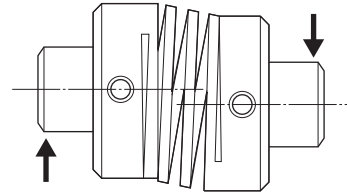
## 設計上の確認事項

### ばね特性

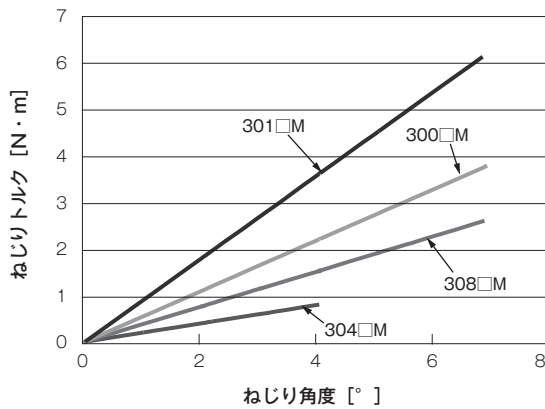
#### ■ ねじりトルクとねじり角度



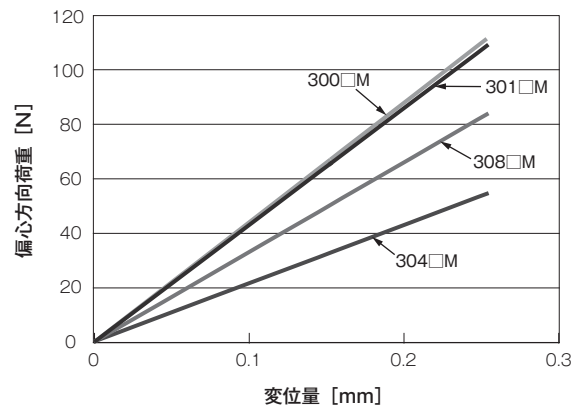
#### ■ 偏心方向荷重と変位量



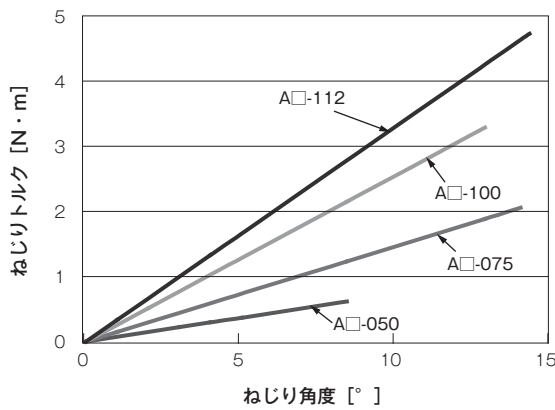
#### ■ 3000モデル



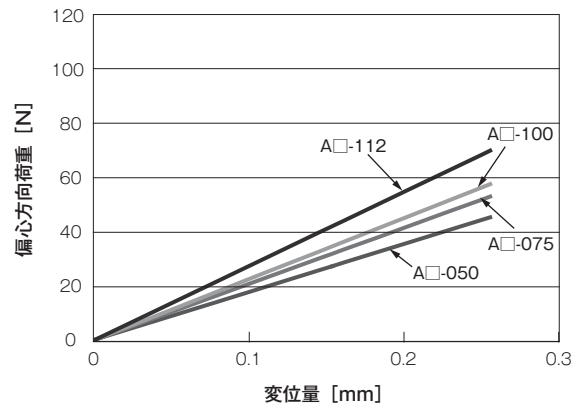
#### ■ 3000モデル



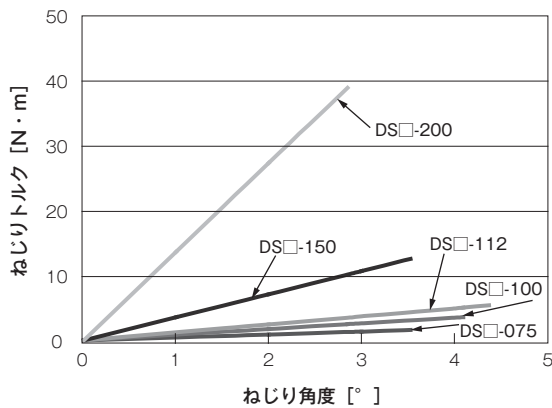
#### ■ ARM・ACRMモデル



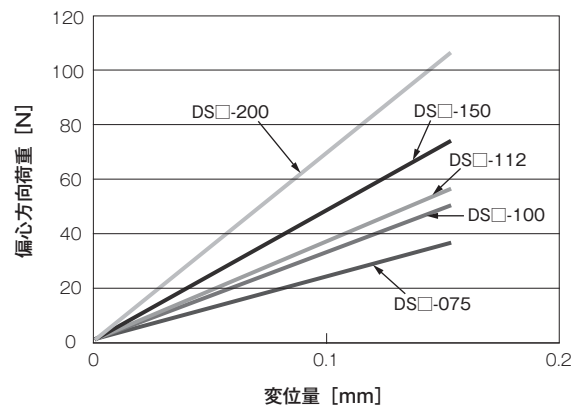
#### ■ ARM・ACRMモデル



#### ■ DSR・DSCRモデル



#### ■ DSR・DSCRモデル



■ 特にご注意いただきたい事項

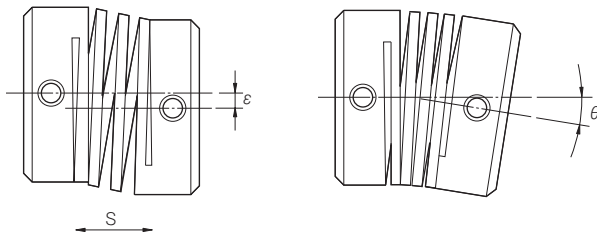
以下の内容については、お客様でのトラブル防止のためにも特にご注意ください。

- (1) 偏心・偏角・軸方向の許容誤差は必ず守ってください。
- (2) ボルト類は必ず定められたトルクで締め付けてください。

■ 取り扱い上の注意

- (1) 使用雰囲気温度範囲は-40℃～120℃です。ヘリカルカップリングは耐水・耐油・耐薬品性に優れておりますが極度の雰囲気中では使用しないでください。
- (2) ヘリカルカップリングのスリット部分でけがをしないように注意してください。
- (3) カップリング内径などの追加加工に関しては、左右の穴における同軸度、スリット内径部への切り欠きなどの影響が考えられるため、原則的にお客様で行うことはできません。また、キー溝加工についてもキー溝の角に応力が集中し、スリット部が破損しやすくなるため推奨できません。
- (4) クランプタイプのヘリカルカップリングは、カップリングに軸を挿入するまでは、絶対にクランプボルトを締め込まないでください。
- (5) クランプタイプの取り付け軸は丸軸を前提としております。
- (6) カップリングの性能を十分に発揮するため、運転中のカップリングの心違いが仕様表の許容誤差の範囲となるように取り付けを行ってください。ただし、回転速度が2000min<sup>-1</sup>を超える場合は、その許容誤差を50%以下となるように取り付けを行ってください。
- (7) 軸およびカップリング内径面のさび、ほこり、油分などを除去してください。特に、摩擦係数に著しく影響を及ぼすモリブデン系、シリコン系、フッ素系の減摩剤などを含んだオイルやグリース類は絶対に付着させないでください。
- (8) カップリングに軸を挿入する際には、カップリングに必要以上の曲げ・引っ張り・圧縮の荷重を与えないようにご注意ください。
- (9) 軸のカップリングへの挿入長さは、寸法表のLF寸法としてください。ただし、1441モデルの挿入深さは、端面から5mm以上6mm以下としてください。
- (10) 入出力の取り付け軸の心出し方法としては、印ろう合わせを推奨します。取り付け精度の目安として両軸を固定したあとに六角穴付き止めねじまたはクランプボルトゆるめ、カップリングが回転方向や軸方向にスムーズに動くことを確認してください。
- (11) 取り付け後、下図のような異常変形がないか確認し、異常変形が確認できた場合は、再度心出しを行ってください。

■ 偏心(ε)・軸方向変位(S) ■ 偏角(θ)



- (12) 六角穴付き止めねじ・クランプボルトは、必ず校正されたトルクドライバーまたは、トルクレンチを使用し次の締め付けトルクで締め付けを行ってください。

六角穴付き止めねじサイズ	M1.6	M2	M3	M5	M6
締め付けトルク[N・m]	0.04	0.09	0.7	3.6	6.0
クランプボルトサイズ	M1.6	M2.5	M3	M5	M6
締め付けトルク[N・m]	0.25	1.0	1.5	7.0	11.7

- (13) 弊社指定以外の六角穴付き止めねじ・クランプボルトは、使用しないでください。

■ 選定手順

- (1) 駆動機の出力容量：P、使用回転速度：nからカップリングに加わるトルク：Taを求めます。

$$Ta [N \cdot m] = 9550 \times \frac{P [kW]}{n [min^{-1}]}$$

- (2) 使用条件、運転条件などによるサービスファクター：Kを決定し、カップリングに加わる補正トルク：Tdを求めます。

$$Td [N \cdot m] = Ta \times K1 \times K2 \times K3$$

■ 負荷の性質による補正係数：K1

負荷の性質	一定	変動：小	変動：中	変動：大
K1	1.0	1.25	1.75	2.25

■ 稼働時間による補正係数：K2

時間/日	～8	～16	～24
K2	1.0	1.12	1.25

■ 起動・制動頻度による補正係数：K3

回/時間	～10	～30	～60	～120	～240	240超
K3	1.0	1.1	1.3	1.5	2.0	*

※\*印については打ち合わせが必要です。

- (3) カップリング常用トルク：Tnが補正トルク：Td以上となるようにサイズを選定してください。

$$Tn \geq Td$$

- (4) カップリングの最大トルク：Tmが駆動機、従動機または双方から発生するピークトルク：Ts以上となるようにサイズを選定してください。最大トルクとは一時的にかかってよいトルクであり、一日8時間運転とした場合、最高10回程度をいいます。

$$Tm \geq Ts$$

- (5) 必要とする軸径が選定サイズの最大穴径を超える場合は、それに適合するカップリングを選定してください。

カップリング

ETP プッシュ

電磁クラッチ・ブレーキ

変・減速機

インバータ

リアシャフトドライブ

トルクリミッター

ロスタ

シリーズ

金属カップリング	金属ねじカップリング サーボフレックス
	リジッドカップリング サーボリジッド
	金属スリットカップリング ヘリカル
	金属コイルばね カップリング パウマンフレックス
ゴム・樹脂カップリング	ピン・プッシュ カップリング バラフレックス
	リンク式カップリング シュミット
ゴム・樹脂カップリング	積層ゴムカップリング ステップフレックス
	ジョーカップリング スターフレックス
	ジョーカップリング スパフレックス
	樹脂ベローズカップリング ペローフレックス
原動機用ゴム・樹脂 カップリング センタフレックス	

モデル

1441	
3000	
ARM	
ACRM	
DSR	
DSCR	