



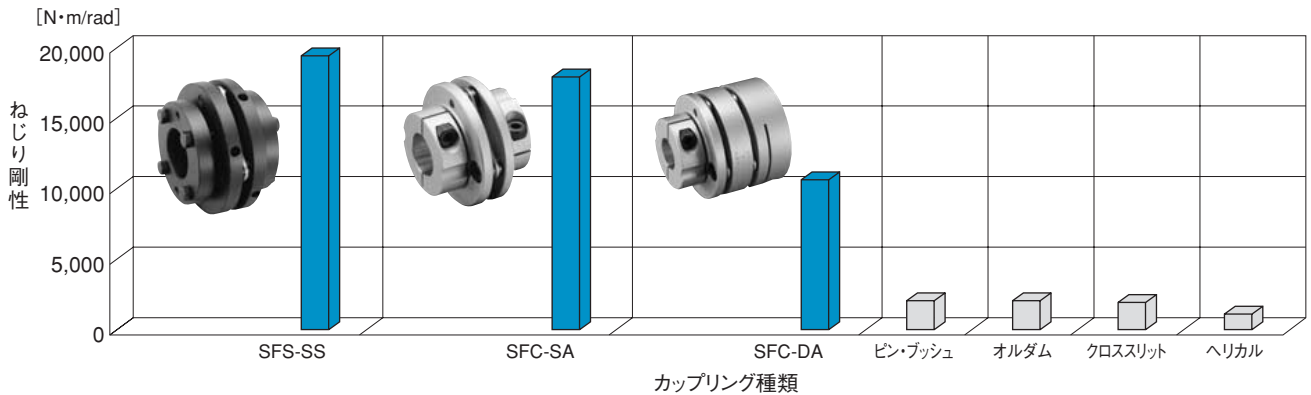
- **SFCモデル**
タイプ：SA/DA/SD/WD
- **SFSモデル**
タイプ：SS/DS/S/W/G
- **SFHモデル**
タイプ：G

- サーボモータに最適なカップリング
- 板ばねタイプのため、高ねじり剛性で高応答に対応
- ノーバックラッシでヒステリシスは極小
- ラジアル方向への軸反力が小さく、優れたフレキシブル性
- 送りねじ・主軸まで、幅広い用途に対応
- 幅広い特殊対応(防せい仕様・特殊形状等)

■ **超高ねじり剛性**

サーボフレックスのねじり剛性は、他カップリングに比べて数倍の高ねじり剛性です。

カップリング種類におけるねじり剛性比較 (外径50~60mm)



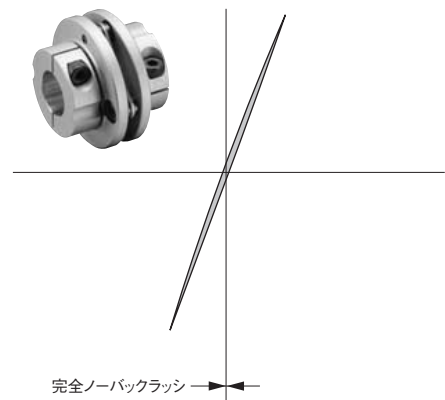
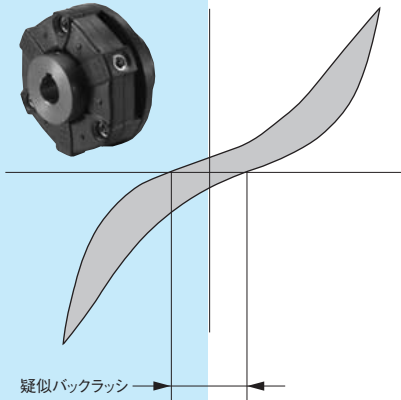
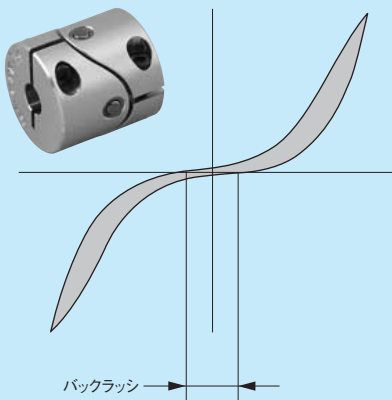
■ **完全ノーバックラッシ**

サーボフレックスのねじり特性は、完全ノーバックラッシで経年変化はありません。

① 補正カップリングオルダム、ピン・ブッシュなど

② 弾性(ゴム、樹脂)カップリング
ゴム・樹脂圧縮、樹脂板ばねなど

③ 弾性(金属)カップリング
金属板ばね：サーボフレックス



SFCモデル

- クランプハブは軽量、高強度の高力アルミ合金を採用しています。
- SFC-SA/DAシリーズは、従来のSFC-SD/WDより高ねじり剛性です。
- SFC-SA/DAシリーズのクランプハブ形状は、使用穴径に対応して形状を変更します。
低慣性設計(従来比:最大1/2)
- ダブル・エレメントタイプは大きな取付け誤差を吸収できます。

■SFC-SD

シングル・エレメントの
高ねじり剛性タイプ



■SFC-WD

ダブル・エレメントの
高フレキシブルタイプ



■SFC-SA

シングル・エレメントの
超高ねじり剛性タイプ



■SFC-DA

ダブル・エレメントの
高ねじり剛性・高フレキシブルタイプ



■SFC-SA/DA-BC

サーボモータのテーパ軸に対応した
アダプター仕様。(写真はSAタイプ)



SFS・SFHモデル

- 鋼製ハブは、超高ねじり剛性です。
(アルミ合金ハブの約3倍)
- ダブル・エレメントタイプは、大きな取付け誤差を吸収できます。
- ダブル・エレメントと中間のスペーサフランジの組合せにより、フローティングシャフトとして使用できます。
- 軸との締結は豊富で、確実な締結要素を用意しています。

■SFS-SS

シングル・エレメントの
超高ねじり剛性タイプ



■SFS-DS

ダブル・エレメントの
高フレキシブルタイプ



■SFS-S

シングル・エレメントの
高ねじり剛性タイプ



■SFS-W

ダブル・エレメントの
高フレキシブルタイプ



■SFS-G

ダブル・エレメントで中間に
スペーサフランジを挟んだ
高フレキシブルタイプ



■SFH-G

ダブル・エレメントで中間に
スペーサフランジを挟んだ
高トルク・高ねじり剛性タイプ



機種一覧

モデル	タイプ	エレメント	ハブ材質	ハブ外径 [mm]	許容トルク [N・m]	ねじり剛性 ×10 ³ [N・m/rad]	慣性モーメント ×10 ³ [kg・m ²]
SFC	SA	シングル	アルミ合金	16~104	0.5~250	0.28~250	0.00026~1.18
	DA	ダブル	アルミ合金	16~104	0.5~250	0.2~125	0.00038~3.77
	SD	シングル	アルミ合金	19~82	1~100	0.22~40	0.00067~0.82
	WD	ダブル	アルミ合金	19~82	1~100	0.17~33	0.0009~1.08
SFS	SS	シングル	S45C相当品	82~144	100~800	52.8~780	1.24~11.3
	DS	ダブル	S45C相当品	82~144	100~800	37.8~390	1.61~16.6
	S	シングル	S45C相当品	56~144	20~800	16~780	0.11~9.9
	W	ダブル	S45C相当品	56~144	20~800	8~390	0.14~15
	G	ダブル	S45C相当品	56~144	20~800	8~390	0.2~21.2
SFH	G	ダブル	S45C相当品	152~262	700~8000	750~5390	21.7~410.4



■ 超高剛性

ねじり剛性がきわめて高く、正確な軸の回転、超精密制御が可能です。

■ ノーバックラッシ

動力伝達は全て摩擦結合により伝達されているため、バックラッシはありません。

■ 超低慣性(SFC-SA/DAタイプ)

高力アルミ合金と軸径に合わせたクランプハブ形状により超低慣性です。

許容トルク	[N・m]	0.5 ~ 250	
穴加工完成品	[mm]	φ4 ~ 45	
使用可能温度	[°C]	-30 ~ +100	
バックラッシ		ゼロ	
最大許容 取付誤差	偏心	[mm]	SA/SD : 0.02 DA : 0.05 ~ 0.52 WD : 0.12 ~ 0.52
	偏角	[°]	SA/SD : 1 DA : 0.5~1(片側) WD : 1(片側)
	軸方向変位	[mm]	SA : ±0.05 ~ ±1.40 DA : ±0.10 ~ ±2.80 SD : ±0.10 ~ ±0.55 WD : ±0.20 ~ ±1.10

■ 構造と材質

■ SFC-SA

簡易防せい仕様

クランプボルト材質:SCM435
表面処理:固体潤滑皮膜処理

エレメント材質:板ばねSUS304
カラー:S45C相当品

ボルト材質:SCM435

クランプハブ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

■ SFC-DA

簡易防せい仕様

クランプボルト材質:SCM435
表面処理:固体潤滑皮膜処理

エレメント材質:板ばねSUS304
カラー:S45C相当品

クランプハブ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

スペーサ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

ボルト材質:SCM435

■ SFC-SA/DA-BC

クランプボルト材質:SCM435
表面処理:固体潤滑皮膜処理

エレメント材質:板ばねSUS304
カラー:S45C相当品

クランプハブ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

ボルト材質:SCM435

テーパアダプター材質:S45C相当品
表面処理:黒染め処理

■ SFC-SD

クランプボルト材質:SCM435
表面処理:固体潤滑皮膜処理

エレメント材質:板ばねSUS304
カラー:S45C相当品

クランプハブ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

■ SFC-WD

クランプボルト材質:SCM435
表面処理:固体潤滑皮膜処理

エレメント材質:板ばねSUS304
カラー:S45C相当品

スペーサ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

クランプハブ材質:高力アルミ合金
表面処理:アルマイト処理

■SFC-SA/DAタイプは、低慣性・高ねじり剛性を追求し、高精度・高応答に対応しました。
 高強度のアルミ合金と軸径に連動したハブ形状により、従来のSFC-SD/WDタイプより慣性を低減し、さらにハブ形状等の改良により、ねじり剛性を大幅に向上させました。



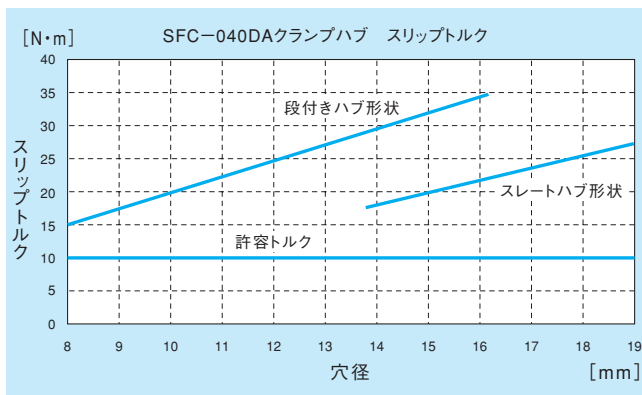
■ボルト1本による軸締結で、迅速・確実な取付けが可能です。
 軸との締結はクランプ方式を採用しているため、左右2本のボルトを締付けるだけで取付けは完了です。
 カップリング両サイドのクランプハブは、専用治具で心出しを行い、同心度を確保しています。



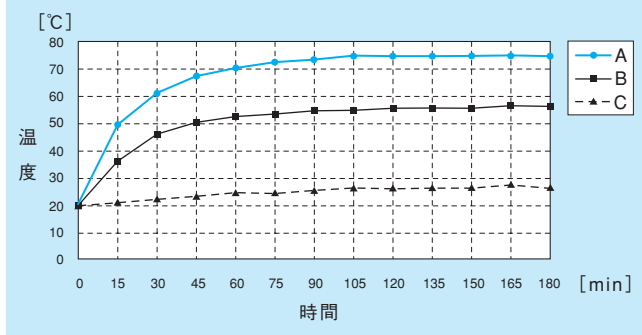
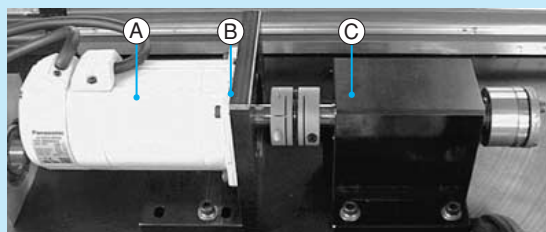
■サーボモータのテーパ軸にも対応できます。
 サーボモータのテーパ軸にテーパアダプターを取付けることにより、クランプハブによる締結が可能となります。



■クランプハブは振動、衝撃に強く、確実な軸締結が可能です。
 軸締結はボルト1本によるクランプ方式です。
 軸保持力は使用穴径により変化しますが、標準穴径の範囲内においては、カップリングの許容トルクを十分満足します。



■ステンレス製板ばねにより熱遮断が可能です。
 エLEMENTはステンレス製の板ばねを採用しているため、サーボモータからの熱を従動軸側へ伝えにくく、熱膨張による精度のバラツキを低減できます。



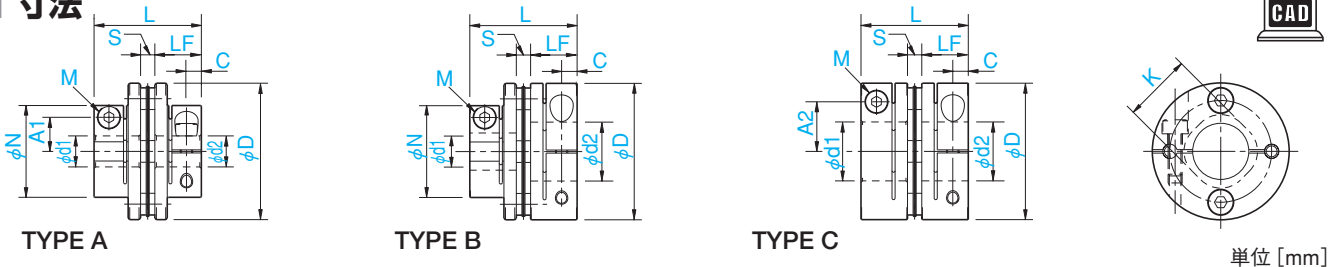
仕様

型式	許容トルク [N·m]	最大許容取付誤差			最高回転速度 [min ⁻¹]	ねじりばね定数 [N·m/rad]	軸方向ばね定数 [N/mm]	形状タイプ	慣性モーメント [kg·m ²]	質量 [kg]	価格 [円]
		偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向変位 [mm]							
SFC-005SA	0.5	0.02	0.5	±0.05	10000	280	140	C	0.264×10 ⁻⁶	0.007	3,900
SFC-010SA	1	0.02	1	±0.1	10000	670	140	C	0.585×10 ⁻⁶	0.011	3,200
SFC-020SA	1.5	0.02	1	±0.15	10000	1600	64	C	2.47×10 ⁻⁶	0.025	3,700
SFC-030SA	4	0.02	1	±0.2	10000	3200	64	A	3.82×10 ⁻⁶	0.031	4,200
								B	5.99×10 ⁻⁶	0.04	4,200
								C	8.16×10 ⁻⁶	0.05	4,200
SFC-035SA	6	0.02	1	±0.25	10000	7100	112	C	18.5×10 ⁻⁶	0.085	4,800
SFC-040SA	10	0.02	1	±0.3	10000	8800	80	A	15.5×10 ⁻⁶	0.07	5,900
								B	22.6×10 ⁻⁶	0.09	5,900
								C	29.7×10 ⁻⁶	0.11	5,900
SFC-050SA	25	0.02	1	±0.4	10000	18000	48	A	50.6×10 ⁻⁶	0.15	7,000
								B	75.4×10 ⁻⁶	0.18	7,000
								C	100×10 ⁻⁶	0.22	7,000
SFC-060SA	60	0.02	1	±0.45	10000	36000	76.4	A	131.6×10 ⁻⁶	0.26	10,600
								B	199.6×10 ⁻⁶	0.33	10,600
								C	267.7×10 ⁻⁶	0.4	10,600
SFC-080SA	100	0.02	1	±0.55	10000	52800	54.8	C	736.5×10 ⁻⁶	0.75	15,000
SFC-090SA	180	0.02	1	±1.2	10000	170000	122	C	1160×10 ⁻⁶	1.13	—
SFC-100SA	250	0.02	1	±1.4	10000	250000	160	C	1180×10 ⁻⁶	1.28	—

※SFC-005～080の慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。
 ※SFC-090と100の慣性モーメントおよび質量は、それぞれ穴径φ40とφ45の時の値となります。
 ※表中の価格は、標準穴径の場合となります。

サーボフレックス

寸法



単位 [mm]

型式	d1*1		d2*1		D	N	L	LF	S	A1	A2	C	K	M	締付トルク [N·m]	形状タイプ	CADファイルNo.
	最小	最大	最小	最大													
SFC-005SA	4	6	4	6	16	—	16	7.5	1	—	4.8	2.5	6.5	2-M2	0.4	C	SFC005S1
SFC-010SA	4	8	4	8	19	—	19.85	9.0	1.85	—	5.8*2	3	8.5	2-M2.5*3	1.0	C	SFC010S1
SFC-020SA	5	10	5	10	26	—	23.45	10.5	2.45	—	9.5	3.5	10.6	2-M2.5	1.0	C	SFC020S1
SFC-030SA	4	11	4	11	34	21.6	27.1	12.0	3.1	8	—	4	14.5	2-M3	1.5	A	SFC030S1
	4	11	11を超え	14						8	12.5					B	SFC030S2
	11を超え	14	11を超え	14						—	12.5					C	SFC030S3
SFC-035SA	8	16	8	16	39	—	34.6	15.0	4.6	—	13.0	5	17	2-M4	3.4	C	SFC035S1
SFC-040SA	6	16	6	16	44	29.6	34.6	15.0	4.6	11	—	4.8	19.5	2-M4	3.4	A	SFC040S1
	6	16	16を超え	19						11	16.0					B	SFC040S2
	16を超え	19	16を超え	19						—	16.0					C	SFC040S3
SFC-050SA	8	20	8	20	56	38	43.0	20.0	3	14.5	—	6.5	26	2-M5	7.0	A	SFC050S1
	8	20	20を超え	25						14.5	21.0					B	SFC050S2
	20を超え	25	20を超え	25						—	21.0					C	SFC050S3
SFC-060SA	10	25	10	25	68	46	52.0	24.0	4	17.5	—	7.8	31	2-M6	14	A	SFC060S1
	10	25	25を超え	30						17.5	25.0					B	SFC060S2
	25を超え	30	25を超え	30						—	25.0					C	SFC060S3
SFC-080SA	20	35	20	35	82	—	68.0	30.0	8	—	28.0	9	38	2-M8	30	C	SFC080S1
SFC-090SA	25	40	25	40	94	—	68.0	30.0	8	—	34.0	9	42	2-M8	30	C	—
SFC-100SA	35	45	35	45	104	—	70.0	30.0	10	—	39.0	9	48	2-M8	30	C	—

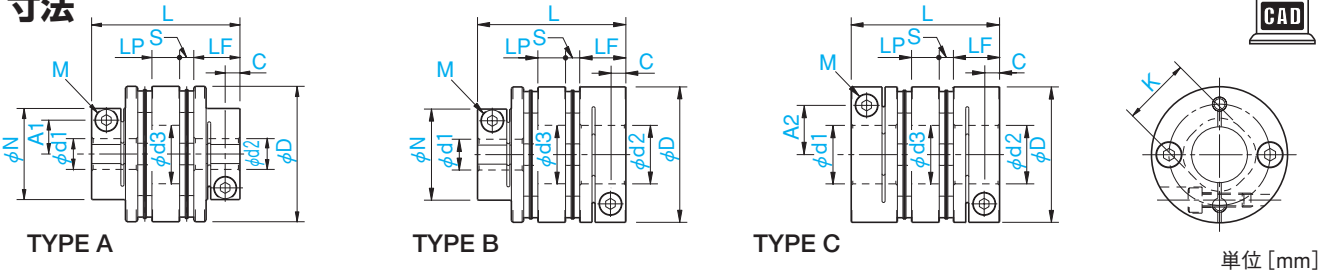
※*1の穴径により、カップリングの許容トルクが制限される場合がありますので、「許容トルクが制限される穴径」P11をご確認ください。
 ※*2はd1またはd2がφ4～φ7の場合となります。d1またはd2がφ8の場合は6.0となります。
 ※*3はd1またはd2がφ4～φ7の場合となります。d1またはd2がφ8の場合はM2となります。M2の締付けトルクは、0.4N·mとなります。
 ※相手軸の推奨公差はh7です。(軸径φ35の場合の公差は±0.035となります。)
 ※SFC-090、100に関しては、受注生産品となります。

仕様

型式	許容トルク [N・m]	最大許容取付誤差			最高回転速度 [min ⁻¹]	ねじりばね定数 [N・m/rad]	軸方向ばね定数 [N/mm]	形状タイプ	慣性モーメント [kg・m ²]	質量 [kg]	価格 [円]
		偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向変位 [mm]							
SFC-005DA	0.5	0.05	0.5 (片側)	±0.10	10000	200	70	C	0.386×10 ⁻⁶	0.01	4,500
SFC-010DA	1.0	0.12	1 (片側)	±0.2	10000	230	70	C	0.798×10 ⁻⁶	0.015	3,800
SFC-020DA	1.5	0.15	1 (片側)	±0.33	10000	1000	32	C	3.41×10 ⁻⁶	0.035	4,400
SFC-030DA	4.0	0.17	1 (片側)	±0.4	10000	2100	32	A	6.93×10 ⁻⁶	0.05	5,000
								B	9.1×10 ⁻⁶	0.058	5,000
								C	11.3×10 ⁻⁶	0.067	5,000
SFC-035DA	6.0	0.23	1 (片側)	±0.5	10000	4600	56	C	26.3×10 ⁻⁶	0.12	5,800
SFC-040DA	10	0.23	1 (片側)	±0.6	10000	5300	40	A	27.5×10 ⁻⁶	0.113	7,000
								B	34.6×10 ⁻⁶	0.13	7,000
								C	41.7×10 ⁻⁶	0.146	7,000
SFC-050DA	25	0.24	1 (片側)	±0.8	10000	10800	24	A	86.6×10 ⁻⁶	0.222	8,500
								B	111.3×10 ⁻⁶	0.256	8,500
								C	136.1×10 ⁻⁶	0.29	8,500
SFC-060DA	60	0.31	1 (片側)	±0.9	10000	22800	38.2	A	230.9×10 ⁻⁶	0.4	12,500
								B	298.9×10 ⁻⁶	0.47	12,500
								C	366.9×10 ⁻⁶	0.54	12,500
SFC-080DA	100	0.52	1 (片側)	±1.1	10000	37800	27.4	C	1070×10 ⁻⁶	1.08	17,500
SFC-090DA	180	0.50	1 (片側)	±2.4	10000	85000	61	C	1640×10 ⁻⁶	1.2	—
SFC-100DA	250	0.50	1 (片側)	±2.8	10000	125000	80	C	3770×10 ⁻⁶	1.45	—

※SFC-005～080の慣性モーメントおよび質量は、最大穴径時の値となります。
 ※SFC-090と100の慣性モーメントおよび質量は、それぞれ穴径φ40とφ45の時の値となります。
 ※表中の価格は、標準穴径の場合となります。

寸法



型式	d1 ^{*1}		d2 ^{*1}		D	N	L	LF	LP	S	A1	A2	C	d3	K	M	締付トルク [N・m]	形状タイプ	CADファイルNo.		
	最小	最大	最小	最大																	
SFC-005DA	4	6	4	6	16	—	22	7.5	5	1	—	4.8	2.5	6.5	6.5	2-M2	0.4	C	SFC005D1		
SFC-010DA	4	8	4	8	19	—	26.7	9	5	1.85	—	5.8 ^{*2}	3	8.5	8.5	2-M2.5 ^{*3}	1.0	C	SFC010D1		
SFC-020DA	5	10	5	10	26	—	31.9	10.5	6	2.45	—	9.5	3.5	10.6	10.6	2-M2.5	1.0	C	SFC020D1		
SFC-030DA	4	11	4	11	34	21.6	37.2	12	7	3.1	8	—	4	15	14.5	2-M3	1.5	A	SFC030D1		
	4	11	11を超え	14							8	12.5								B	SFC030D2
	11を超え	14	11を超え	14							—	12.5									
SFC-035DA	8	16	8	16	39	—	48.2	15	9	4.6	—	13.0	5	17	17	2-M4	3.4	C	SFC035D1		
SFC-040DA	6	16	6	16	44	29.6	48.2	15	9	4.6	11	—	4.8	20	19.5	2-M4	3.4	A	SFC040D1		
	6	16	16を超え	19							11	16.0								B	SFC040D2
	16を超え	19	16を超え	19							—	16.0									
SFC-050DA	8	20	8	20	56	38	57	20	11	3	14.5	—	6.5	26	26	2-M5	7.0	A	SFC050D1		
	8	20	20を超え	25							14.5	21.0								B	SFC050D2
	20を超え	25	20を超え	25							—	21.0									
SFC-060DA	10	25	10	25	68	46	70	24	14	4	17.5	—	7.8	31	31	2-M6	14	A	SFC060D1		
	10	25	25を超え	30							17.5	25.0								B	SFC060D2
	25を超え	30	25を超え	30							—	25.0									
SFC-080DA	20	35	20	35	82	—	98	30	22	8	—	28.0	9	40	38	2-M8	30	C	SFC080D1		
SFC-090DA	25	40	25	40	94	—	98	30	22	8	—	34.0	9	47	42	2-M8	30	C	—		
SFC-100DA	35	45	35	45	104	—	102	30	22	10	—	39.0	9	50	48	2-M8	30	C	—		

※*1の穴径により、カップリングの許容トルクが制限される場合がありますので、「許容トルクが制限される穴径」P11をご確認ください。
 ※*2はd1またはd2がφ4～φ7の場合となります。d1またはd2がφ8の場合は6.0となります。
 ※*3はd1またはd2がφ4～φ7の場合となります。d1またはd2がφ8の場合はM2となります。M2の締付けトルクは、0.4N・mとなります。
 ※相手軸の推奨公差はh7です。(軸径φ35の場合の公差は±0.035となります。)
 ※SFC-090、100に関しては、受注生産品となります。

標準穴径

型式	標準穴径 d1・d2 [mm]																											
	4	5	6	6.35	7	8	9	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
SFC-005SA/DA	●	●	●																									
SFC-010SA/DA	●	●	●	●	●	●																						
SFC-020SA/DA		○	●	●	●	●	●	●	●																			
SFC-030SA/DA			○	○	●	●	●	●	●	●	●	●																
SFC-035SA/DA						●	●	●	●	●	●	●	●	●														
SFC-040SA/DA						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
SFC-050SA/DA									○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
SFC-060SA/DA											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
SFC-080SA/DA																	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFC-090SA/DA																				●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-100SA/DA																									●	●	●	●

※○印は穴径が小さいため、軸締結部分での保持力により許容トルクが制限されます。詳細については、「許容トルクが制限される穴径」の項をご参照ください。
 ※対応可能な穴径の範囲は、寸法表の最小穴径以上、最大穴径以下となりますが、上表以外の穴径については、別途穴加工が必要になります。

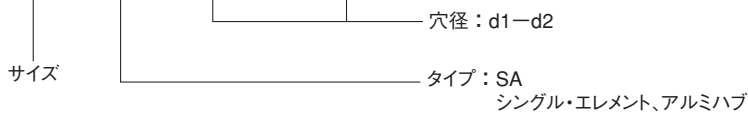
許容トルクが制限される穴径

サーボフレックスシリーズSFC-SA/DAタイプの下表に示す穴径は、軸締結部分での保持力により許容トルクが制限されますのでご注意ください。

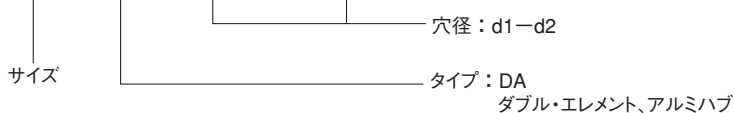
型式	穴径 [mm]	許容トルク [N・m]
SFC-020SA/DA	5	1.2
SFC-030SA/DA	4	2.2
	5	2.8
	6	3.4
SFC-040SA/DA	6.35	3.4
	6	7.5
	7	8.7
SFC-050SA/DA	8	18
	9	20
	9.525	20
	10	22
SFC-060SA/DA	10	42
	11	47
	12	51

ご注文に際して

SFC - 040 SA - 14 B - 15 B



SFC - 040 DA - 14 B - 15 B

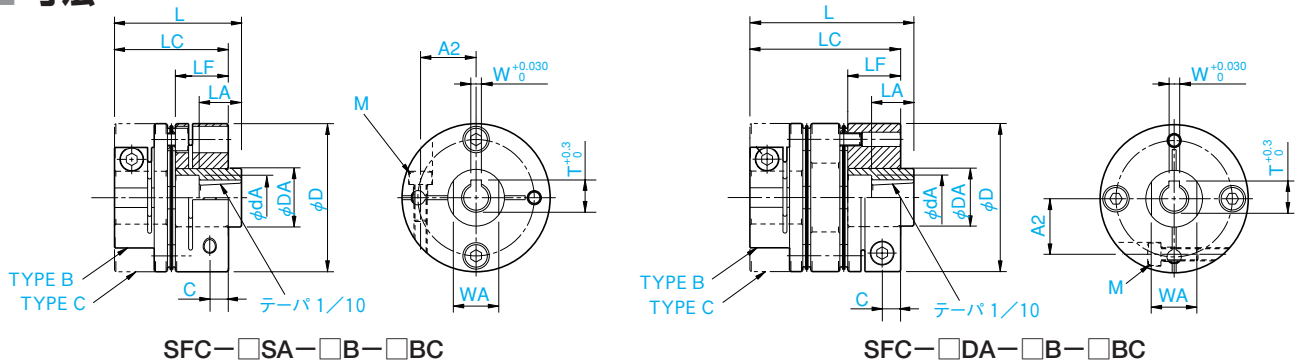


仕様

型式	許容トルク [N・m]	最大許容取付誤差			最高回転速度 [min ⁻¹]	形状タイプ	慣性モーメント [kg・m ²]	質量 [kg]	価格 [円]
		偏心 [mm]	偏角 [°]	軸方向変位 [mm]					
SFC-050SA-□B-11BC	25	0.02	1	±0.4	10000	B	80.0×10 ⁻⁶	0.231	8,800
						C	105×10 ⁻⁶	0.266	8,800
-□B-14BC	25	0.02	1	±0.4	10000	B	85.9×10 ⁻⁶	0.262	8,900
						C	111×10 ⁻⁶	0.297	8,900
-□B-16BC	25	0.02	1	±0.4	10000	B	90.1×10 ⁻⁶	0.282	9,000
						C	115×10 ⁻⁶	0.316	9,000
SFC-060SA-□B-16BC	60	0.02	1	±0.45	10000	B	217×10 ⁻⁶	0.438	12,600
						C	285×10 ⁻⁶	0.506	12,600
SFC-050DA-□B-11BC	25	0.24	1 (片側)	±0.8	10000	B	130×10 ⁻⁶	0.308	10,300
						C	141×10 ⁻⁶	0.343	10,300
-□B-14BC	25	0.24	1 (片側)	±0.8	10000	B	122×10 ⁻⁶	0.340	10,400
						C	147×10 ⁻⁶	0.374	10,400
-□B-16BC	25	0.24	1 (片側)	±0.8	10000	B	316×10 ⁻⁶	0.359	10,500
						C	151×10 ⁻⁶	0.393	10,500
SFC-060DA-□B-16BC	60	0.31	1 (片側)	±0.9	10000	B	316×10 ⁻⁶	0.585	14,500
						C	384×10 ⁻⁶	0.653	14,500

※サイズ050の慣性モーメントおよび質量は、反テーパ側の穴径がそれぞれ形状タイプBはφ20、形状タイプCはφ25の場合の値となります。
 ※サイズ060の慣性モーメントおよび質量は、反テーパ側の穴径がそれぞれ形状タイプBはφ25、形状タイプCはφ30の場合の値となります。

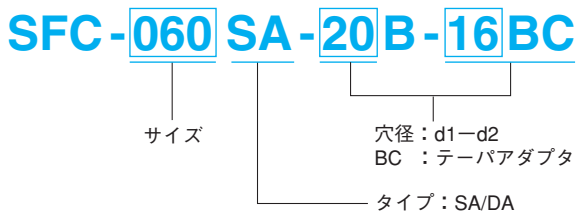
寸法



型式	W	T	WA	LA	dA	DA	L	D	LC	LF	C	A2	M	CADファイルNo.
SFC-050SA-□B-11BC	4	12.2	18	16	17	22	48	56	43	20	6.5	21	2-M5	—
-□B-14BC	4	15.1	24	19	22	28	53							
-□B-16BC	5	17.3	24	29	26	30	63							
SFC-060SA-□B-16BC	5	17.3	24	29	26	30	68	68	52	24	7.8	25	2-M6	—
SFC-050DA-□B-11BC	4	12.2	18	16	17	22	62	56	57	20	6.5	21	2-M5	—
-□B-14BC	4	15.1	24	19	22	28	67							
-□B-16BC	5	17.3	24	29	26	30	77							
SFC-060DA-□B-16BC	5	17.3	24	29	26	30	86	68	70	24	7.8	25	2-M6	—

※形状タイプは、TYPE BまたはTYPE Cとなります。
 ※上表以外の寸法については、P9、P10の寸法表を参照してください。

ご注文に際して



標準穴径

型式	標準穴径 [mm]													
	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30
SFC-050SA/DA-□B-11BC	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
-□B-14BC	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
-□B-16BC	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-060SA/DA-□B-16BC				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

※○印は穴径が小さいため、軸締結部分での保持力により許容トルクが制限されます。詳細については、P11「許容トルクが制限される穴径」の項をご参照ください。
 ※対応可能な穴径の範囲は、P9、P10の寸法表の最小穴径以上、最大穴径以下となりますが、上表以外の穴径については、別途穴加工代が必要になります。