

汎用
モーター

ステップ
モーター

サーボ
モーター

検出器

エンダン



■構造はシンプルで軽量

2個のハブと緩衝材(スパイダー)により構成されるシンプルな構造で、アルミ合金を使用したALモデルは軽量です。

■取扱いが簡単

軸方向の移動だけでカップリングの連結・分離が可能です。

■低価格

構造がシンプルで低価格です。

| | | |
|--------------|------------|------------------------------------|
| 常用トルク | [N・m] | 0.5 ~ 150 |
| 下穴追加加工範囲 | [mm] | φ4 ~ 58 |
| 使用可能温度 | [°C] | -20 ~ +80 |
| バックラッシュ | | 有 |
| 最大許容 取付誤差 | 偏心 [mm] | 0.1 ~ 0.4 |
| | 偏角 [°] | 0.5 ~ 1 |
| | 軸方向変位 [mm] | AL-035: +0.3 AL・CL: ±0.5 ~ ±1.0 |

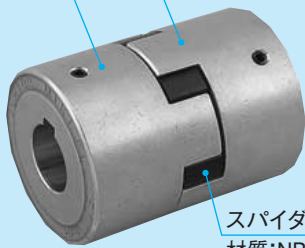
■構造と材質

■ALモデル

(常用トルク0.5~50N・m)

ハブの材質にアルミ合金を用いているため、軽量で低慣性が特長です。

ハブ
材質:アルミ合金



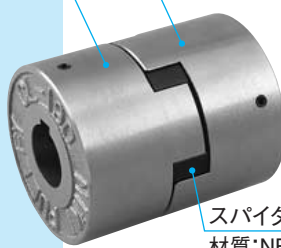
スパイダー
材質:NBR(ニトリルゴム)

■CLモデル

(常用トルク10~150N・m)

ハブの材質に鋳鉄を用いているため、慣性が高く、防せい処理としてニッケルメッキを表面に施してあります。

ハブ
材質:鋳鉄
表面処理:ニッケルメッキ処理



スパイダー
材質:NBR(ニトリルゴム)

■Lモデル

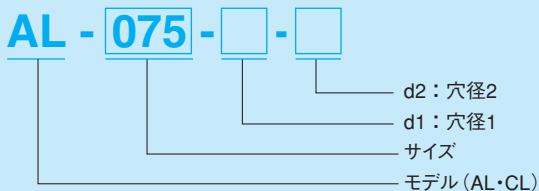
(スパイダーのみ)

AL、CLモデルに使用しているNBR(ニトリルゴム)製のスパイダーです。



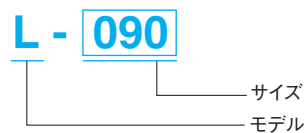
■ご注文に際して

■カップリング



※下穴でご要望の際は、サイズまでで結構です。
※穴加工付きでご要望の際は、P39をご参照ください。

■スパイダーのみ



仕様

| 型式 | トルク | | 最大許容取付誤差 | | | 最高回転速度 [min ⁻¹] | 慣性 モーメント [kg·m ²] | 質量 [kg] | 価格 [円] |
|--------|-------------|-------------|------------|-----------|---------------|--------------------------------|-------------------------------------|------------|-----------|
| | 常用 [N·m] | 最大 [N·m] | 偏心 [mm] | 偏角 [°] | 軸方向変位 [mm] | | | | |
| AL-035 | 0.5 | 1.5 | 0.1 | 0.5 | +0.3 | 18000 | 0.38×10 ⁻⁶ | 0.01 | 650 |
| AL-050 | 1.5 | 4.5 | 0.2 | 1.0 | ±0.5 | 12000 | 5.10×10 ⁻⁶ | 0.06 | 710 |
| AL-070 | 3 | 9 | 0.2 | 1.0 | ±0.5 | 9000 | 1.79×10 ⁻⁵ | 0.12 | 810 |
| AL-075 | 5 | 15 | 0.2 | 1.0 | ±0.5 | 7000 | 5.36×10 ⁻⁵ | 0.21 | 1,060 |
| AL-090 | 8 | 24 | 0.3 | 1.0 | ±0.5 | 6000 | 1.15×10 ⁻⁴ | 0.31 | 1,300 |
| AL-095 | 10 | 30 | 0.3 | 1.0 | ±0.5 | 6000 | 1.40×10 ⁻⁴ | 0.36 | 1,730 |
| AL-100 | 25 | 75 | 0.3 | 1.0 | ±0.7 | 5000 | 4.34×10 ⁻⁴ | 0.78 | 3,350 |
| AL-110 | 50 | 150 | 0.3 | 1.0 | ±0.7 | 4000 | 1.43×10 ⁻³ | 1.56 | 5,830 |
| CL-095 | 10 | 30 | 0.3 | 1.0 | ±0.5 | 6000 | 4.34×10 ⁻⁴ | 1.00 | 1,840 |
| CL-100 | 25 | 75 | 0.3 | 1.0 | ±0.7 | 5000 | 1.10×10 ⁻³ | 1.86 | 2,940 |
| CL-110 | 50 | 150 | 0.3 | 1.0 | ±0.7 | 4000 | 3.75×10 ⁻³ | 3.90 | 5,090 |
| CL-150 | 100 | 300 | 0.4 | 1.0 | ±1.0 | 3600 | 6.58×10 ⁻³ | 5.15 | 6,770 |
| CL-190 | 150 | 450 | 0.4 | 1.0 | ±1.0 | 3600 | 1.60×10 ⁻² | 9.10 | 9,350 |

※直射日光下での使用はスパイダーの寿命を縮める可能性がありますので、適当なカバーで覆ってください。

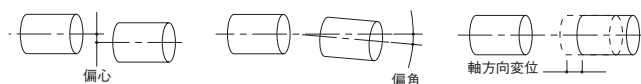
※油や薬品の付着は、製品劣化の要因となりますので付着させないでください。

※最高回転速度は動バランスおよび取付誤差を考慮していませんので、3600min⁻¹以上で使用される場合は、動バランスおよび取付誤差を考慮してください。特に、回転速度が2000min⁻¹を超える場合の取付誤差は、上表の50%以下での使用を推奨いたします。

※心だしはストレートエッジを本体外周部にあて、約90°離れた二点でチェックしてください。上表は最大値ですので、これ以下でご使用ください。

スパイダーの寿命は心だしの精度により大きく影響を受けます。

※表中の価格は、下穴の場合となります。



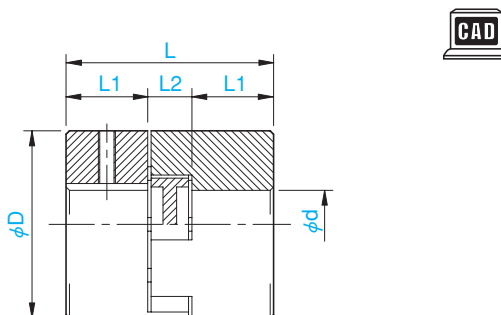
寸法

カップリング

単位 [mm]

| 型式 | d | | D | L | L1 | L2 | CAD ファイルNo. |
|--------|------|----|------|-------|------|--------|----------------|
| | 下穴 | 最大 | | | | | |
| AL-035 | 3.5 | 8 | 16.1 | 20.5 | 6.5 | 7.5 *1 | AL0 |
| AL-050 | 5.0 | 16 | 27 | 43.2 | 15.5 | 12.2 | AL1 |
| AL-070 | 5.0 | 20 | 35 | 49.2 | 18.5 | 12.2 | AL2 |
| AL-075 | 7.0 | 26 | 45 | 54.4 | 21.0 | 12.4 | AL3 |
| AL-090 | 9.0 | 28 | 54 | 55.0 | 21.0 | 13.0 | AL4 |
| AL-095 | 9.0 | 28 | 55 | 61.0 | 24.0 | 13.0 | AL5 |
| AL-100 | 11.0 | 36 | 66 | 88.0 | 35.0 | 18.0 | AL6 |
| AL-110 | 11.0 | 48 | 85 | 110.0 | 44.0 | 22.0 | AL7 |
| CL-095 | 11.0 | 29 | 55 | 69.0 | 28.0 | 13.0 | CL1 |
| CL-100 | 11.0 | 37 | 66 | 88.0 | 35.0 | 18.0 | CL2 |
| CL-110 | 11.0 | 48 | 85 | 110.0 | 44.0 | 22.0 | CL3 |
| CL-150 | 15.0 | 46 | 96 | 118.5 | 46.0 | 26.5 | CL4 |
| CL-190 | 15.0 | 58 | 115 | 138.5 | 56.0 | 26.5 | CL5 |

※*1の値はスパイダー単体の厚さに1mmのスペースをとったものです。



スパ
フレ
ックス

スパイダーのみ

単位 [mm]

| 型式 | L2 | R | K | CAD ファイルNo. |
|-------|------|----|-----|----------------|
| L-035 | 6.5 | — | — | — |
| L-050 | 12.2 | — | — | — |
| L-070 | 12.2 | — | — | — |
| L-075 | 12.4 | 20 | 6.0 | — |
| L-090 | 13.0 | 22 | 6.3 | — |
| L-095 | 13.0 | 22 | 6.3 | — |
| L-100 | 18.0 | 26 | 6.0 | — |
| L-110 | 22.0 | 30 | 6.0 | — |
| L-150 | 26.5 | 32 | 8.0 | — |
| L-190 | 26.5 | 35 | 8.0 | — |

